

ข้อมูลประกอบการจัดทำคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์

รหัสครุภัณฑ์ วท.นศ. 014/๒7 รายการ เครื่องกลึงขนาดย่นศูนย์เหนือแท่น 150 มิลลิเมตร พร้อมอุปกรณ์  
ประเภทวิชา อุตสาหกรรม สาขาวิชา ช่างกลโรงงาน

กรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์

1. นายเสกฐวุฒิ สุดคิด
2. นายอำนาจ ศรีจันบาล
3. นายสุชาติ รัตน์สุภา

ตามคำสั่ง วิทยาลัยเทคนิคนครศรีธรรมราช ที่ 19๕/25๖7

เป็นของผลิตในประเทศ โดยมีผู้ผลิตและผู้จำหน่าย (อย่างน้อย 3 แห่ง)

1. บริษัท อาร์ยู เทคโนโลยี จำกัด
2. บริษัท วายพี เทรดดิ้ง จำกัด
3. บริษัท บุญนำการค้า จำกัด

เป็นของผลิตจากต่างประเทศ โดยมีผู้ผลิตและผู้จำหน่าย (อย่างน้อย 3 แห่ง)

1. ....
2. ....
3. ....

ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ  
(นายเสกฐวุฒิ สุดคิด)



วิทยาลัยเทคนิคนครศรีธรรมราช  
คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ปี 2567

หน้า 1/3

รหัสครุภัณฑ์ วท.นศ. 014/2567

ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องกลึงขนาดย่นศูนย์เหนือแท่น 150 มิลลิเมตร พร้อมอุปกรณ์

เครื่องกลึงขนาดย่นศูนย์เหนือแท่น 150 มิลลิเมตร พร้อมอุปกรณ์ จำนวน 7 เครื่อง

1. รายละเอียดทั่วไป

เป็นเครื่องกลึงชนิด Engine Lathe โครงสร้างส่วนใหญ่ทำด้วยเหล็กหล่อ หรือเหล็กหล่อเหนียว ตัวเครื่องวางอยู่บนแท่นรองรับ ซึ่งทำด้วยเหล็กหล่อหรือโลหะแผ่น มีความแข็งแรงสามารถรับน้ำหนักตัวเครื่องได้ โดยไม่เกิดการสั่นสะเทือนขณะ ใช้งาน มีแผ่นกันเศษโลหะด้านหลังเครื่องตลอดความยาว

2. รายละเอียดทางเทคนิค

- 2.1 ความสูงของศูนย์เหนือแท่นไม่น้อยกว่า 150 มม.
- 2.2 ขนาดของ Bed กว้างไม่น้อยกว่า 210 มม.
- 2.3 ระยะห่างระหว่างปลายศูนย์หัวเครื่อง ถึงศูนย์ท้ายไม่น้อยกว่า 900 มม.
- 2.4 รูทะลุแกนเพลลาที่หัวเครื่องไม่น้อยกว่า 48 มม.
- 2.5 Spindle Taper มีขนาดรูเรียวไม่เล็กกว่า Morse No.5
- 2.6 Spindle Nose Drive พร้อมอุปกรณ์จับยึดแบบCam Lock หรือ Bayonet
- 2.7 ศูนย์ท้ายเครื่องมีขนาดรูเรียวไม่เล็กกว่า Morse No.4
- 2.8 ลักษณะผิวแคว่รางเลื่อนเป็นตัว “วี” คว่ำ ไม่น้อยกว่า 2 สัน
- 2.9 ระบบเปลี่ยนความเร็วรอบเพลางานใช้ระบบเฟือง เปลี่ยนความเร็วได้ไม่น้อยกว่า 12 ชั้น ชั้นต่ำสุดไม่มากกว่า 50 รอบ/นาที ชั้นสูงสุดไม่น้อยกว่า 2,000 รอบ/นาที
- 2.10 ศูนย์ท้ายสามารถป้อนเจาะได้ไม่น้อยกว่า 100 มม.
- 2.11 ศูนย์ท้ายแท่นมีขนาดความโตไม่เล็กกว่า 40 มม.
- 2.12 มีห้องชุดเปลี่ยนเฟือง(Quick Change Gear Box) สามารถปรับอัตราป้อนตามแนวยาวและแนวขวางได้

(นายเสฏฐวุฒิ สุตคิด)  
(ประธานกรรมการ)

(นายอำนาจ ศรีจันบาล)  
(กรรมการ)

(นายสุชาติ รัตนสุภา)  
(กรรมการ)



วิทยาลัยเทคนิคนครศรีธรรมราช  
คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ปี 2567

หน้า 2/3

รหัสครุภัณฑ์ วท.นศ. 014/2567

ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องกลึงขนาดย่นศูนย์เหนือแท่น 150 มิลลิเมตร พร้อมอุปกรณ์

- 2.13 อัตราการป้อนอัตโนมัติตามแนวยาวไม่น้อยกว่า 15 ชั้น(Longitudinal Feed) ชั้นต่ำไม่มากกว่า 0.3 มม./รอบ  
ชั้นสูงสุดไม่น้อยกว่า 2.5 มม./รอบ
- 2.14 อัตราการป้อนอัตโนมัติตามแนวขวางไม่น้อยกว่า 15 ชั้น(Cross Feed) ชั้นต่ำไม่มากกว่า 0.06 มม./รอบ  
ชั้นสูงสุดไม่น้อยกว่า 0.7 มม./รอบ
- 2.15 สามารถกลึงเกลียวได้ทั้งระบบเมตริก และระบบอังกฤษ
- 2.16 กลึงเกลียวเมตริกได้ไม่น้อยกว่า 25 ชั้น ชั้นต่ำสุดไม่มากกว่า 0.8 มม. ชั้นสูงสุดไม่น้อยกว่า 14 มม.
- 2.17 กลึงเกลียวนิ้วได้ไม่น้อยกว่า 25 ชั้น ชั้นต่ำสุดไม่มากกว่า 2 เกลียวต่อนิ้ว ชั้นสูงสุดไม่น้อยกว่า 28 เกลียวต่อนิ้ว
- 2.18 ขับด้วยมอเตอร์ไม่ต่ำกว่า 2 KW. 220V/380V 3 Phase 50 Hz พร้อมอุปกรณ์ควบคุม
- 2.19 แบ่งสเกลต่างๆเป็นแบบเมตริก
- 2.20 แยกเพลาน้ำและเพลाप้อนออกจากกัน
- 2.21 มีตารางเลื่อนผ่านการชุบแข็งและเจียระไน
- 2.22 มีนาฬิกาประกอบกับเกลียวนำ สำหรับกลึงเกลียว

3. อุปกรณ์ประกอบ

- 3.1 ป้อมมิตชนิดสี่เหลี่ยม(4-Way tools post) จำนวน 1 ชุด
- 3.2 หัวจับ 3 จับพื้นพร้อม ขนาดไม่เล็กกว่า 150 มม. จำนวน 1 ชุด
- 3.3 หัวจับ 4 จับพื้นอิสระ ขนาดไม่เล็กกว่า 175 มม. จำนวน 1 ชุด
- 3.4 หัวจับดอกสว่านแบบบิดลอค ขนาดจับดอกสว่านได้โต 13 มม. พร้อมก้านเรียว จำนวน 1 ชุด
- 3.5 ชุดส่องสว่าง พร้อมอุปกรณ์ควบคุม จำนวน 1 ชุด
- 3.6 ชุดหล่อเย็นแบบ Coolant Pump Motor จำนวน 1 ชุด
- 3.7 ยันศูนย์ท้ายเครื่องแบบยันศูนย์เป็น จำนวน 1 ชุด
- 3.8 ยันศูนย์หัวเครื่องแบบยันศูนย์ตาย จำนวน 1 ชุด
- 3.9 ประแจประจำเครื่อง พร้อมกล่อง จำนวน 1 ชุด
- 3.10 อุปกรณ์ทุกชิ้นต้องประกอบเข้ากับตัวเครื่องและใช้งานได้ดี

(นายเสฏฐวุฒิ สุตคิด)  
(ประธานกรรมการ)

(นายอำนาจ ศรีจันบาล)  
(กรรมการ)

(นายสุชาติ รัตนสุภา)  
(กรรมการ)



วิทยาลัยเทคนิคนครศรีธรรมราช  
คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ปี 2567

หน้า 3/3

รหัสครุภัณฑ์ วท.นศ. 014/2567

ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องกลึงขนาดย่นศูนย์เหนือแท่น 150 มิลลิเมตร พร้อมอุปกรณ์

4. รายละเอียดอื่นๆ

- 4.1 ผู้เสนอราคาต้องได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิต หรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทย
- 4.2 เป็นเครื่องที่ผลิตได้มาตรฐานสากล DIN หรือ ISO หรือ JIS
- 4.3 อุปกรณ์ และเครื่องจักร ต้องเป็นของใหม่ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน และมีอุปกรณ์มาตรฐานตามที่กำหนดครบถ้วน พร้อมใช้งานได้ทันที
- 4.4 มีการติดตั้งและสาธิตการใช้งานให้กับผู้ใช้งาน หรือผู้เกี่ยวข้องให้สามารถใช้งานได้
- 4.5 มีคู่มือการใช้งานและการบำรุงรักษาเป็นภาษาไทย หรือภาษาอังกฤษ จำนวน 1 ชุด
- 4.6 ผู้ขายต้องรับประกันเครื่องจักร และอุปกรณ์ไม่น้อยกว่า 1 ปี หลังจากการตรวจรับเครื่อง

(นายเสฏฐวุฒิ สุตคิด)  
(ประธานกรรมการ)

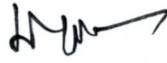
(นายอำนาจ ศรีจันบาล)  
(กรรมการ)

(นายสุชาติ รัตนสุภา)  
(กรรมการ)

12. ผู้กำหนดรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์

ลงชื่อ นายเสฏฐวุฒิ สุตคิด	ประธานกรรมการ	โทรศัพท์ 093-5782192
ลงชื่อ นายอำนาจ ศรีจันบาล	กรรมการ	โทรศัพท์ 089-8789921
ลงชื่อ นายสุชาติ รัตนสุภา	กรรมการและเลขานุการ	โทรศัพท์ 098-0164793

13. ผู้อนุมัติ



(นายประชา ฤทธิผล)

ผู้อำนวยการวิทยาลัยเทคนิคนครศรีธรรมราช