



วิทยาลัยเทคนิคนครศรีธรรมราช
คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ปี 2566

หน้า 1/4

รหัสครุภัณฑ์ วท.นศ.*021*...../2566

ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องตัดโลหะเนกประสงค์ จำนวน 1 ชุด (ฉบับที่ 2)

ครุภัณฑ์เครื่องตัดโลหะเนกประสงค์ จำนวน 1 ชุด ประกอบด้วย

1. ชุดเครื่องตัดโลหะเนกประสงค์ จำนวน 1 เครื่อง
2. ชุดเครื่องตัดพลาสติก จำนวน 1 เครื่อง
3. ชุดเครื่องเชื่อมไฟฟ้า จำนวน 1 เครื่อง

1. ชุดเครื่องตัดโลหะเนกประสงค์ จำนวน 1 เครื่อง มีรายละเอียดดังนี้

1.1 รายละเอียดทั่วไป

เป็นเครื่องตัดโลหะเนกประสงค์ สามารถตัดชิ้นงานรูปร่างหน้าตัดได้หลายรูปแบบทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก ควบคุมการทำงานด้วยระบบไฟฟ้า และเป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้มาตรฐานสากล

1.2 รายละเอียดทางเทคนิค

1.2.1 มีการรับรองมาตรฐานการผลิตของเครื่องจักรที่เป็นสากล ISO หรือ CE

1.2.2 ทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก มีชุดกระบอกไฮดรอลิก แบบ 2 กระบอกสูบ เป็นแบบแยกการทำงานแบบอิสระ

1.2.3 ชุดกระบอกไฮดรอลิก สำหรับการเจาะ มีกำลังอัดไม่น้อยกว่า 50 ตัน และชุดกระบอกไฮดรอลิกสำหรับงานตัด (เหล็กแบน , ฉาก) มีกำลังตัดไม่น้อยกว่า 110 ตัน

1.2.4 มอเตอร์ขับไม่น้อยกว่า 5 กิโลวัตต์

1.2.5 ใช้กระแสไฟฟ้า 380 V 50 Hz 3 Phase

1.2.6 ควบคุมการทำงานสวิตช์เท้าเหยียบ ระบบ Front safety foot switch


1.2.7 มีชุดปรับ - ตั้งระยะชิ้นงาน (Back gauge) ติดตั้งบรรทัดวัดขนาดความยาวการตัดเป็นระบบเมตริก มีระบบชนระยะตัด แบบอัตโนมัติ

1.2.8 ช่วงระยะคอฆ่าลึก (Throat Depth) ไม่น้อยกว่า 250 มม.

1.2.9 สามารถตัดเหล็กเส้นแบนขนาดกว้างไม่ต่ำกว่า 300 มม. ที่ความหนา ไม่น้อยกว่า 15 มม.

1.2.10 สามารถตัดเหล็กฉากได้ไม่น้อยกว่า 10 × 120 มม. × 120 มม.

1.2.11 สามารถตัดเหล็กด้วยมาตรฐาน ขนาดกว้างไม่ต่ำกว่า 100 มม.


(นายทวี พันธมาศ)
ประธานกรรม


(นายศุภรณ์ กาญจนอารี)
การกรรมการ


(นายสุรักษ์ นาวากาญจน์)
กรรมการและเลขานุการ



วิทยาลัยเทคนิคนครศรีธรรมราช
คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ปี 2566

หน้า 2/4

รหัสครุภัณฑ์ วท.นศ.*001*...../2566

ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องตัดโลหะอเนกประสงค์ จำนวน 1 ชุด (ฉบับที่ 2)

- 1.2.12 ตัดเหล็กเส้นกลมได้โตไม่น้อยกว่า \varnothing 40 มม.
- 1.2.13 ตัดเหล็กเส้นสี่เหลี่ยมได้โตไม่น้อยกว่า 40 x 40 มม.
- 1.2.14 ตัดมุม 90 ° สำหรับ เหล็กแผ่นได้หนาไม่น้อยกว่า 10 มม.
- 1.2.15 สามารถเจาะรูได้ขนาด \varnothing ไม่ต่ำกว่า 20 มม. ที่ความหนาไม่น้อยกว่า 20 มม.
- 1.2.16 สามารถปรับความเที่ยงศูนย์ Dri ได้ 4 ทิศทาง
- 1.2.17 สามารถตัดเจาะรูกลมที่ปีกของเหล็กฉาก เหล็กทรงตัว U ที่แนวกึ่งกลางของปีก ได้ด้วยรูเยื้องศูนย์

1.3 อุปกรณ์ประกอบ

- 1.3.1 มีชุดตัวเรือนรองรับ Punch และ Die มาตรฐานสำหรับการตัดเจาะรูกลม จำนวน 1 ชุด
- 1.3.2 มีสวิทช์ปิดเครื่องฉุกเฉิน ไม่น้อยกว่า 2 ตำแหน่ง
- 1.3.3 แทนวางชิ้นงานด้านตัดเหล็กแบนพร้อมตัวขนตั้งองศา จำนวน 1 ชุด
- 1.3.4 แทนวางชิ้นงานด้านหัวเจาะ แบบคลิกล็อก จำนวน 1 ชุด
- 1.3.5 แทนวางชิ้นงานด้านหัวบาก จำนวน 1 ชุด
- 1.3.6 อุปกรณ์กันชนด้านข้างหัวเจาะ พร้อมสเกล จำนวน 1 ชุด
- 1.3.7 มีชุดไฟส่องสว่าง เลื่อนตำแหน่งอิสระ ยึดแน่นด้วยแม่เหล็ก
- 1.3.8 เบรกเกอร์สวิทช์ สำหรับตัดตอนทางไฟฟ้า ตามข้อกำหนดการออกแบบของเครื่อง
- 1.3.9 เครื่องมือประจำเครื่อง จำนวน 1 ชุด

1.4 รายละเอียดอื่นๆ

- 1.4.1 มีคู่มือการใช้งานและการบำรุงรักษา
- 1.4.2 ผู้ขายต้องรับประกันการใช้งานอย่างน้อย 1 ปี หลังจากการตรวจรับเครื่อง
- 1.4.3 ผู้ขายจะต้องเป็นผู้จัดส่งพร้อมติดตั้งระบบไฟฟ้าเข้าเครื่องและสาธิตการใช้งาน
- 1.4.4 ผู้ขายจะต้องเป็นบริษัทตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิต หรือ ได้รับแต่งตั้งจากตัวแทนจำหน่ายในประเทศที่ได้รับการแต่งตั้งอย่างเป็นทางการ
- 1.4.5 ผู้เสนอราคาจะต้องแนบเอกสารพร้อมแคตตาล็อกเครื่องและอุปกรณ์ให้ครบทุกรายการเพื่อประกอบการพิจารณาในวันยื่นซองเสนอราคา

ON
(นายทวี พันธมาศ)
ประธานกรรม

คุณสมชาย
(นายศุภรณ์ กาญจนอารี)
การกรรมการ

ส.ก.
(นายสุรศักดิ์ นาวากาญจน์)
กรรมการและเลขานุการ



วิทยาลัยเทคนิคนครศรีธรรมราช
คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ปี 2566

หน้า 3/4

รหัสครุภัณฑ์ วท.นศ.021...../2566

ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องตัดโลหะอเนกประสงค์ จำนวน 1 ชุด (ฉบับที่ 2)

2. ชุดเครื่องตัดพลาสติก จำนวน 1 ชุด มีรายละเอียดดังนี้

2.1 รายละเอียดทั่วไป

เป็นชุดตัดพลาสติก ระบบใช้อากาศอัด สำหรับการตัดโลหะประเภทเหล็กเหนียวและโลหะพิเศษ

2.2 รายละเอียดทางเทคนิค

2.2.1 มีหน้าจอแสดงผลแบบ LCD

2.2.2 มีฟังก์ชันระบบ Cutting Mode และ Gouging Mode

2.2.3 OPEN CIRCUIT VOLTAGE ไม่น้อยกว่า 300 VDC. และ OUTPUT CURRENT ต่ำสุด

ไม่มากกว่า 25 แอมป์ และสูงสุดไม่น้อยกว่า 45 แอมป์ , มีค่า DUTY CYCLE 100 % ที่ไม่น้อยกว่า 32 แอมป์ และที่ 50% ที่ไม่น้อยกว่า 45 แอมป์ที่อุณหภูมิ 40 ° C

2.2.4 POWER INPUT 220 หรือ 380 โวลต์ ค่าเผื่อป้องกันไฟตก-ไฟเกิน ไม่น้อยกว่า $\pm 15 \%$

2.2.5 มี SAFETY ที่ด้ามตัดป้องกันการอาร์กในขณะที่เปลี่ยนชิ้นส่วนอะไหล่ที่หัวตัด, มีระบบแจ้งสัญญาณเตือนแรงดันแก๊สขาเข้าต่ำ

2.3 รายละเอียดอื่นๆ

2.3.1 มีคู่มือการใช้งานและการบำรุงรักษา

2.3.2 ผู้ขายต้องรับประกันการใช้งานอย่างน้อย 1 ปี หลังจากการตรวจรับเครื่อง

2.3.3 ผู้ขายจะต้องเป็นผู้จัดส่งพร้อมติดตั้งระบบไฟฟ้าเข้าเครื่องและสาธิตการใช้งาน


2.3.4 ผู้ขายจะต้องเป็นบริษัทตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิต หรือ ได้รับแต่งตั้งจากตัวแทนจำหน่ายในประเทศที่ได้รับการแต่งตั้งอย่างเป็นทางการ

2.3.5 ผู้เสนอราคาจะต้องแนบเอกสารพร้อมแคตตาล็อกเครื่องและอุปกรณ์ให้ครบทุกรายการ เพื่อประกอบการพิจารณาในวันยื่นซองเสนอราคา

3. ชุดเครื่องเชื่อมไฟฟ้า จำนวน 1 ชุด มีรายละเอียดดังนี้

3.1 รายละเอียดทั่วไป

เป็นเครื่องเชื่อมไฟฟ้า ระบบอินเวอร์เตอร์ ขนาดไม่น้อยกว่า 200 แอมป์ สามารถให้กระแสไฟเป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้มาตรฐานสากล หรือ มอก. , ISO , EN , CE ใดๆอย่างหนึ่ง


(นายทวี พันธมาศ)
ประธานกรรม


(นายศุภรณ์ กาญจนอารี)
การกรรมการ


(นายสุรักษ์ นาวากาญจน์)
กรรมการและเลขานุการ



วิทยาลัยเทคนิคนครศรีธรรมราช
คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ปี 2566

หน้า 4/4

รหัสครุภัณฑ์ วท.นศ.0๒1...../2566

ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องตัดโลหะอนกประสงค์ จำนวน 1 ชุด (ฉบับที่ 2)


3.2 รายละเอียดทางเทคนิค


- 3.2.1 สามารถใช้แรงดันไฟฟ้าขาเข้า 220V หรือ 380V 50Hz/60Hzค่าเผื่อไฟตก ไฟเกินไม่น้อยกว่า±15%
- 3.2.2 สามารถจ่ายกระแสไฟเชื่อม ต่ำสุดไม่มากกว่า 20 แอมป์ และสูงสุดไม่น้อยกว่า 200แอมแปร์
- 3.2.3 Duty cycle 60 % สามารถให้กระแสเชื่อมในการเชื่อม ไม่น้อยกว่า 200 แอมป์ และ Duty cycle 100 % ที่ไม่น้อยกว่า 160 แอมป์
- 3.2.4 Open circuit voltage (OCV) ไม่น้อยกว่า 60 โวลต์ แต่ไม่เกิน 90 โวลต์ และมีค่า Power Factor ไม่ต่ำกว่า 0.90
- 3.2.5 สามารถปรับตั้งการใช้งาน ได้แก่
- 3.2.5.1 สามารถปรับตั้ง Arc Force ได้
 - 3.2.5.2 สามารถปรับตั้ง Hot Start ได้
- 3.2.6 มีหน้าปัดแสดงค่ากระแสในการเชื่อมเป็นแบบดิจิตอล
- 3.2.7 ตัวเครื่องสามารถบันทึกค่าตัวแปรการเชื่อมได้ หรือ สามารถจดจำค่าการใช้งานล่าสุดได้
- 3.2.8 มีระดับการป้องกันสิ่งแปลกปลอม ไม่ต่ำกว่า IP23

3.3 รายละเอียดอื่นๆ

- 3.3.1 มีคู่มือการใช้งานและการบำรุงรักษา
- 3.3.2 ผู้ขายต้องรับประกันการใช้งานอย่างน้อย 1 ปี หลังจากการตรวจรับเครื่อง
- 3.3.3 ผู้ขายจะต้องเป็นผู้จัดส่งพร้อมติดตั้งระบบไฟฟ้าเข้าเครื่องและสาธิตการใช้งาน
- 3.3.4 ผู้ขายจะต้องเป็นบริษัทตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิต หรือ ได้รับแต่งตั้งจากตัวแทนจำหน่ายในประเทศที่ได้รับการแต่งตั้งอย่างเป็นทางการ
- 3.3.5 ผู้เสนอราคาจะต้องแนบเอกสารพร้อมแคตตาล็อกเครื่องและอุปกรณ์ให้ครบทุกรายการเพื่อประกอบการพิจารณาในวันยื่นซองเสนอราคา


(นายทวี พันธมาศ)
ประธานกรรม


(นายสุภรณ์ กาญจนอารี)
การกรรมการ


(นายสุรสิทธิ์ นาวากาญจน์)
กรรมการและเลขานุการ