



วิทยาลัยเทคนิคนครศรีธรรมราช
คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ปี 2566

หน้า 1/3

รหัสครุภัณฑ์ วท.นศ. 001/2566

ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องตัดโลหะอนเนกประสงค์ จำนวน ๑ ชุด

เครื่องตัดโลหะอนเนกประสงค์ (Mutipurpose hydraulic guillotine)

1. รายละเอียดทั่วไป

เป็นเครื่องตัดโลหะอนเนกประสงค์ สามารถตัดชิ้นงานรูปร่างหน้าตัดได้หลายรูปแบบ ทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก ควบคุมการทำงานด้วยระบบไฟฟ้า และเป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้มาตรฐานสากล

2. รายละเอียดทางเทคนิค

2.1 มีการรับรองมาตรฐานการผลิตของเครื่องจักรที่เป็นสากล ISO หรือ CE

2.2 ทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก มีชุดกระบอกไฮดรอลิก แบบสองกระบอกสูบ ขนาดไม่น้อยกว่า 55 ตัน และขนาด 110 ตัน แบบแยกการทำงานแบบอิสระ

2.3 มอเตอร์ขับไม่น้อยกว่า 5 กิโลวัตต์

2.4 ใช้กระแสไฟฟ้า 380 V 50 Hz 3 Phase

2.5 ควบคุมการทำงานสวิตช์เท้าเหยียบ ระบบ Front safety foot switch

2.6 มีชุดปรับ - ตั้งระยะชิ้นงาน (Back gauge) ติดตั้งบรรทัดวัดขนาดความยาวการตัดเป็นระบบเมตริก มีระบบชนระยะตัด แบบอัตโนมัติ

2.7 ช่วงระยะคอμάลึก (Throat Depth) ไม่น้อยกว่า 250 มม.

2.8 สามารถตัดเหล็กเส้นแบนขนาดกว้างไม่ต่ำกว่า 300 มม. ที่ความหนา ไม่น้อยกว่า 15 มม.

2.9 สามารถตัดเหล็กฉากได้ไม่น้อยกว่า 10 x 120 มม. x 120 มม.

2.10 สามารถตัดเหล็กตัวมาตรฐาน ขนาดกว้างไม่ต่ำกว่า 100 มม.


2.11 ตัดเหล็กเส้นกลมได้โตไม่น้อยกว่า \varnothing 40 มม.

2.12 ตัดเหล็กเส้นสี่เหลี่ยมได้ไม่น้อยกว่า 40 x 40 มม

2.13 ตัดมุม 90 ° สำหรับ เหล็กแผ่นได้หนาไม่น้อยกว่า 10 มม.


(นายทวี พันธมาศ)
(ประธานกรรมการ)


(นายสุภรณ์ กาญจนอารี)
(กรรมการ)


(นายสุรักษ์ นาวากาญจน์)
(กรรมการและเลขานุการ)



วิทยาลัยเทคนิคนครศรีธรรมราช
คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ปี 2566

หน้า 2/3

รหัสครุภัณฑ์ วท.นศ. 001/2566

ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องตัดโลหะอเนกประสงค์ จำนวน 1 ชุด

- 2.14 สามารถเจาะรูได้ขนาด \varnothing ไม่ต่ำกว่า 20 มม. ที่ความหนาไม่น้อยกว่า 20 มม.
- 2.15 สามารถปรับความเที่ยงศูนย์ Dri ได้ 4 ทิศทาง
- 2.16 สามารถตัดเจาะรูกลมที่ปีกของเหล็กฉาก เหล็กทรงตัว U ที่แนวกึ่งกลางของปีก ได้ด้วยรูเยื้องศูนย์

3. อุปกรณ์ประกอบ

- 3.1 มีชุดตัวเรือนรองรับ Punch และ Die มาตรฐานสำหรับการตัดเจาะรูกลม จำนวน 1 ชุด
- 3.2 มีสวิทช์ปิดเครื่องฉุกเฉิน ไม่น้อยกว่า 2 ตำแหน่ง
- 3.3 แผ่นวางชิ้นงานด้านตัดเหล็กแบนพร้อมตัวชนตั้งองศา จำนวน 1 ชุด
- 3.4 แผ่นวางชิ้นงานด้านหัวเจาะ แบบคลิกล็อก จำนวน 1 ชุด
- 3.5 แผ่นวางชิ้นงานด้านหัวบาก จำนวน 1 ชุด
- 3.6 อุปกรณ์กันชนด้านข้างหัวเจาะ พร้อมสเกล จำนวน 1 ชุด
- 3.8 มีชุดไฟส่องสว่าง เลื่อนตำแหน่งอิสระ ยึดแน่นด้วยแม่เหล็ก
- 3.9 เบรกเกอร์สวิทช์ สำหรับตัดตอนทางไฟฟ้า ตามข้อกำหนดการออกแบบของเครื่อง
- 3.10 เครื่องมือประจำเครื่อง จำนวน 1 ชุด
- 3.11 อุปกรณ์ช่วยการเรียนการสอน จำนวน 1 ชุด
 - 3.11.1 เป็นชุดตัดพลาสติกแบบใช้อากาศอัด สำหรับการตัดโลหะประเภทเหล็กเหนียวและโลหะพิเศษ
 - 3.11.2 มีหน้าจอแสดงผลแบบ LCD , มีระบบ Cutting Mode และ Gouging Mode
 - 3.11.3 OPEN CIRCUIT VOLTAGE ไม่น้อยกว่า 300 VDC. และ OUTPUT CURRENT ตั้งแต่ 20-45 แอมป์ , DUTY CYCLE 100 % ที่ไม่น้อยกว่า 32 แอมป์ และที่ 50% ที่ไม่น้อยกว่า 45 แอมป์ ที่อุณหภูมิ 40 ° C , POWER INPUT 220 หรือ 380 โวลต์ ค่าเพื่อป้องกันไฟตก-ไฟเกิน ไม่น้อยกว่า ± 15 %
 - 3.11.4 มี SAFETY ที่ด้ามตัดป้องกันการอาร์กในขณะที่เปลี่ยนชิ้นส่วนอะไหล่ที่หัวตัด , มีระบบแจ้งสัญญาณเตือนแรงดันแก๊สขาเข้าต่ำ
 - 3.11.5 ผู้ขายจะต้องเป็นบริษัทตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิต หรือ ได้รับการแต่งตั้งจากตัวแทนจำหน่ายในประเทศที่ได้รับการแต่งตั้งอย่างเป็นทางการ

(นายทวี พันธมาศ)
(ประธานกรรมการ)

(นายศุภรณ์ กาญจนอารี)
(กรรมการ)

(นายสุรศักดิ์ นาวากาญจน์)
(กรรมการและเลขานุการ)



วิทยาลัยเทคนิคนครศรีธรรมราช
คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ปี 2566

หน้า 3/3

รหัสครุภัณฑ์ วท.นศ. 001/2566

ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องตัดโลหะอเนกประสงค์ จำนวน 1 ชุด

4. รายละเอียดอื่นๆ

- 4.1 มีคู่มือการใช้งานและการบำรุงรักษา
- 4.2 ผู้ขายต้องรับประกันการใช้งานอย่างน้อย 1 ปี หลังจากการตรวจรับเครื่อง
- 4.3 ผู้ขายจะต้องเป็นผู้จัดส่งพร้อมติดตั้งระบบไฟฟ้าเข้าเครื่องและสาธิตการใช้งาน
- 4.4 ผู้ขายจะต้องเป็นบริษัทตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิต หรือ ได้รับแต่งตั้งจากตัวแทนจำหน่ายในประเทศที่ได้รับการแต่งตั้งอย่างเป็นทางการ

(นายทวี พันธมาศ)
(ประธานกรรมการ)

(นายสุภรณ์ กาญจนอารี)
(กรรมการ)

(นายสุรักษ์ นาวากาญจน์)
(กรรมการและเลขานุการ)